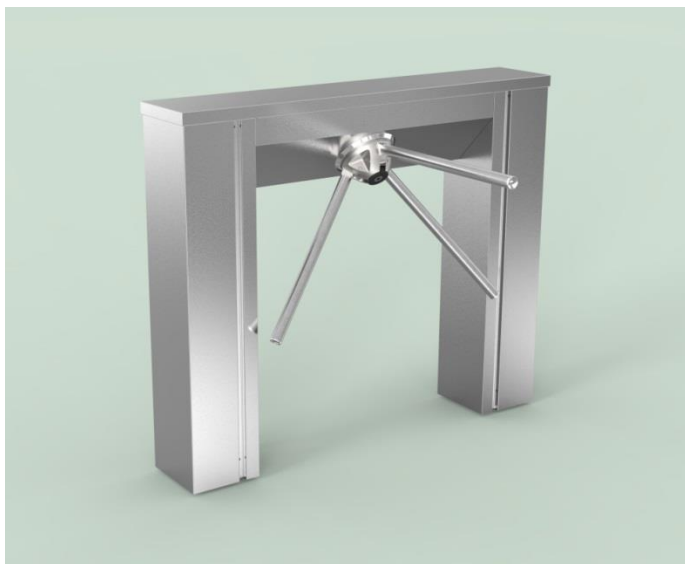


Авторские права на конструкцию
защитены четырьмя патентами РФ



РОСТЕВРОСТРОЙ



ТУРНИКЕТ ТУМБОВЫЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ «РОСТОВ-ДОН ТТ10М1-У-П»

**ПАСПОРТ.
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



РОСС RU.MO10.H01100
ТУ 4372-001-83349852-2011

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Тумбовый турникет-трипод «Ростов-Дон ТТ10М1-У-П» предназначен для организации прохода на стадионах, аттракционах и в других местах массового скопления людей. Турникет **нормально открытый**, при отсутствии питания разблокирован.

Корпус и крышка турникета из нержавеющей стали позволяют использовать его вне помещений и обеспечивают достаточную **«вандалозащищенность»**.

Запатентованная нами система доводки и фиксации делает работу механизма турникета плавной, бесшумной, долговечной и с **функцией AntiPassBack**.

Автоматические штанги «антипаника-реверс» обеспечивают безопасную работу турникета. Они могут автоматически складываться, открывая тем самым беспрепятственный проход через турникет в случае срабатывания пожарной сигнализации, исчезновения питающего напряжения, а также поступления команд от СКУД или с пульта дистанционного управления и автоматически подниматься в рабочее положение (см. ниже табл.2 и пункт 4.2).

Блок электронного управления турникета состыковывается со **СКУД любого типа**.

Турникет управляется с пульта дистанционного управления (ПДУ) или СКУД и обеспечивает пропуск в любом из двух направлений как по одному человеку, так и группы людей.

Количество турникетов, необходимое для обеспечения одиночного прохода обученных людей в течение примерно 20 минут, рекомендуется определять исходя из расчета 500 человек на один турникет.

По условиям применения электромеханические турникеты соответствуют группе УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69. Турникеты предназначены для эксплуатации внутри и снаружи помещения (под навесом) при температуре от -30 до +50°C.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение питания, В	100-240В, 50Гц
Мощность, не более, Вт:	50
Масса турникета, кг	60
Габаритные размеры (длина x ширина x высота)	
без штанг	1225x225x1030
со штангами	1225x750x1030
Ширина перекрываемого прохода, мм	750
Пропускная способность для обученного персонала в	

режиме однократного прохода, человек в минуту:	30-40
То же в режиме группового прохода, человек в минуту:	40-50
Допустимые статические усилия на середине преграждающей штанги, не более, кгс	100
Средняя наработка на отказ, проходов, не менее	2000000
90-процентный ресурс механизма автоматической штанги «антипаника-реверс», срабатываний	2 000
Срок эксплуатации, лет	8
Максимальная длина кабеля от турникета к ПДУ, м	50* (стандартная длина 4м)
Максимальная длина кабеля от турникета к источнику питания, м (рекомендуемое сечение проводников кабеля электропитания турникетов, в зависимости от его длины, приведено в табл.1)	20* (стандартная длина 4м)

* Длины кабелей можно оговорить при заказе

Таблица 1

Модель турникета	Длина кабеля от турникета к розетке электроосветительной сети ~220В	Рекомендуемое сечение	Рекомендуемый тип кабеля (провода)
ТТ10М1-У-П	до 5м	0,5 кв.мм	ШВВП 3x0,5
	до 20м	1,5 кв.мм	ПВС 3x1,5

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Турникет	1 шт.
Штанги автоматические «антипаника-реверс»	3 шт.
ПДУ	1 шт.
Инструкция по работе с пультом дистанционного управления (ПДУ)	1 шт.
Чистящее средство для ухода за нержавеющей поверхностями	1 шт.
Паспорт. Руководство по эксплуатации	1 шт.

Блок питания ~220В/=12В с необходимыми для эксплуатации турникета параметрами встроен в турникет.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Описание конструкции

Турникет состоит (Приложение 1) из следующих частей:

а) корпуса **1**, поворотного механизма **2** с тремя штангами **3**, сверху турникет закрыт крышкой **4**; корпус **1** турникета состоит из двух стоек **5** и траверсы **6**.

б) блока управления (встроен в корпус, см. прил.2.1);

в) пульта дистанционного управления – ПДУ (см. прил. 2);

г) блока питания (встроен в корпус, $U_{вх.} = \sim 100-240В$, $U_{вых.} = 12В$ стаб.).

В основании турникета предусмотрены отверстия для ввода кабеля: снизу (см. Приложение 1).

Электроника турникета по умолчанию расположена в правой стойке 5 (если смотреть спереди со стороны штанг). По заказу возможно расположение электроники в левой стойке.

4.2. Режимы работы турникета

Турникет обеспечивает работу в следующих **режимах**:

- режим ожидания;
- пропуск одного человека в заданном направлении;
- постоянно открыто в одном направлении;
- постоянно открыто в оба направления;
- режим тревоги;
- режим срабатывания пожарного шлейфа;
- режим калибровки турникета;
- режим калибровки автоматической штанги-антипаники
- режим антипаники.

Режим ожидания. В режиме ожидания поворотный механизм турникета находится в одном из трёх возможных исходных положений. Под **исходным положением** понимается устойчивое состояние механизма турникета, при котором одна из трёх штанг находится в верхнем горизонтальном положении и оба световых индикатора ПДУ светятся красным. Стопорный механизм турникета разблокирован (электромагнит обесточен). При нажатии кнопок ПДУ или появлении активного уровня сигнала СКУД турникет переходит в другой режим работы (см. ниже).

Режим пропуска одного человека. Для пропуска одного человека необходимо нажать кнопку «КН.1» или «КН.2» соответствующего направления движения человека. При этом световой индикатор на ПДУ светится зелёным цветом. Разрешение на проход действует в течение 4 с,

если турникет находится в исходном положении (движение не начато). Повторное нажатие той же кнопки ПДУ «КН.1» или «КН.2» в исходном положении турникета приводит к снятию разрешения на пропуск человека.

В случае работы турникета со СКУД для пропуски одного человека СКУД должна выдать активный уровень сигнала «СКУД1» или «СКУД2» (см. п.7 «Сопряжение и работа со СКУД»), при этом разрешение на проход будет действовать всё время, пока сигналы «СКУД1» или «СКУД2» имеют активный уровень (0...0,7 В). Соответствующий световой индикатор ПДУ будет зелёным.

При движении механизма турникета на угол до 60° в разрешённом направлении зелёное свечение индикатора ПДУ сохраняется. При повороте на угол свыше 60° турникетом выдаётся сигнал для СКУД о факте прохода «Ф.ПР.». Вместе с выдачей сигнала «Ф.ПР.» изменяется цвет свечения индикатора с зелёного на красный. После того как механизм займёт исходное положение, турникет перейдёт в режим ожидания.

Режим постоянно открытого турникета в одном направлении (групповой проход). Включение режима осуществляется с ПДУ одновременным нажатием кнопок «КН.ДОП» и «КН.1» для одного направления или «КН.ДОП» и «КН.2» для другого направления. Световой индикатор на ПДУ переключается в зелёный цвет. После включения режима в заданном направлении разрешен проход любого числа людей до сброса этого режима с ПДУ. При повороте механизма на угол 60 град., считая от исходного положения, турникетом формируется сигнал «Ф.ПР.» о факте прохода для СКУД.

В этом режиме существует возможность переключения в режим пропуски одного человека навстречу постоянно открытому направлению как с помощью ПДУ, так и от СКУД. После завершения режима пропуски одного человека механизм достигает исходного положения, что приведёт к переключению в режим постоянного открытия в прежнем направлении.

Вывод турникета из режима группового прохода осуществляется нажатием кнопки «КН.1» или «КН.2» ПДУ того же направления, что и разрешенный групповой проход.

Режим постоянно открытого турникета в обе стороны (групповой проход). Для открытия турникета в обе стороны необходимо одновременно нажать клавиши «КН.ДОП», «КН.1» и «КН.2» на ПДУ либо последовательно открыть постоянный проход в одном направлении (комбинация клавиш «КН.ДОП» + «КН.1») и в

другом направлении (комбинация клавиш «КН.ДОП» + «КН.2»). Для вывода турникета из режима группового прохода необходимо нажать кнопки «КН.1» и «КН.2».

Режим тревоги. Турникет переходит в режим тревоги в следующих случаях:

- несанкционированное движение из исходного положения;
- движение в запрещённом направлении (навстречу разрешённому направлению);

При переходе турникета в режим тревоги включаются:

- стопорный механизм;
- звуковая сигнализация;
- световые индикаторы ПДУ светятся красным цветом.

Режим тревоги может быть снят как с помощью ПДУ, так и автоматически в следующих случаях:

- при возобновлении движения механизма турникета в разрешённом направлении;

- если механизм турникета установлен в исходное положение, при этом турникет переходит в режим ожидания;

- одновременно нажаты и удерживаются кнопки «КН.1» и «КН.2» ПДУ, при этом оба световых индикатора ПДУ светятся красным цветом, а звуковая сигнализация отключается. При снятии режима тревоги с ПДУ происходит отключение стопорного механизма, что позволяет поворачивать механизм в любом направлении до следующего исходного положения. В этом случае возможно перемещение механизма на 120°, при котором сигнал для СКУД о факте прохода выдаваться не будет.

Звуковое устройство (зуммер) можно отключать и включать трехкратным нажатием кнопки «КН.ДОП» на ПДУ.

Режим срабатывания пожарного шлейфа. Пожарный шлейф можно подключить к клеммам, обозначенным «GND» и «Vx2» модуля IV v1.5, предварительно убрав перемычку. При срабатывании пожарного шлейфа (разрыв цепи) происходит автоматическое опускание штанги, индикация прохода на ПДУ горит зеленым цветом, индикатор состояния штанги на ПДУ горит синим цветом. Функция антивозврата отключена. Выход из режима осуществляется восстановлением шлейфа и нажатием любой клавиши направления прохода. После поднятия автоматических штанг антипаника-реверс индикация прохода на ПДУ загорается красным цветом, индикатор состояния штанги на ПДУ не горит.

Режим калибровки турникета. Режим предназначен для установки исходного положения штанг. Для перевода турникета в режим калибровки необходимо снять кожух стойки и нажать кнопку включения режима

калибровки (расположена на модуле ИВ v1.5).

При включении режима калибровки раздается прерывистый звуковой сигнал, и мигают индикаторы прохода ПДУ. По зеленому сигналу индикаторов необходимо повернуть штангу турникета согласно направлению индикатора (придерживать, возвращать штангу в обратном направлении **не допускается**). Повторить это действие **еще два раза** для остальных штанг в том же направлении. По завершению калибровки прекращается подача звукового сигнала, и турникет переходит в режим ожидания.

Режим калибровки автоматической штанги антипаника-реверс.

При некорректной работе механизма подъема штанг антипаники, либо при замене датчика положения штанги-антипаники проводится калибровка механизма подъема штанги-антипаники. Для включения режима калибровки необходимо снять верхнюю крышку 4 турникета, зажав кнопку калибровки штанги-антипаники на модуле ИВ v3.3 одновременно нажать кнопки «КН.1», «КН.2» и «КН.ДОП» на ПДУ.

Режим антипаники. Этот режим используется для автоматического опускания преграждающей штанги турникета по команде тревоги от шлейфа пожарной сигнализации, или от пульта (одновременное нажатие кнопок «КН.1», «КН.2» и «КН.ДОП»), или при исчезновении питающего напряжения; индикаторы ПДУ при этом загораются зеленым цветом. При возобновлении питающего напряжения или при нажатии кнопки «КН.1» или «КН.2» ПДУ (в том случае, если штанга была опущена по команде и напряжение имеется) штанга автоматически поднимается в рабочее горизонтальное положение, индикация переключается на красный цвет. **ВНИМАНИЕ!** В режиме антипаники вращение поворотного узла заблокировано, поэтому приложение больших усилий к опущенной штанге недопустимо.

4.3. Экстренные ситуации

В случаях пожара, сигнала тревоги, проноса крупногабаритных грузов и т.д. обеспечение свободного прохода в турникетах осуществляется следующими способами:

- а) открыванием штанги «антипаника» (см. табл. 2);
 - б) переводом турникета в режим группового прохода;
 - в) выключением турникета (прекращением подачи напряжения);
- турникет при этом автоматически разблокируется, штанга опускается.

Краткое описание работы турникета от ПДУ приведено в табл. 2.

Таблица 2

Перечень команд	Необходимые действия	Световая индикация
Закреть для прохода в оба направления	Действия не выполняются	Оба индикатора красного цвета
Открыть разовый проход в одном из направлений	Нажать кнопку  или  , соответствующую направлению прохода	Индикатор, соответствующий направлению прохода, переключается с красного на зеленый цвет на 4 сек.
Открыть групповой проход в одном из направлений	Нажать СРЕДНЮЮ кнопку и, не отпуская ее, кратковременно нажать кнопку  или  в соответствии с направлением прохода	Индикатор, соответствующий направлению прохода, переключается с красного на зеленый цвет и светится постоянно
Открыть групповой проход в оба направления	Нажать СРЕДНЮЮ кнопку и, не отпуская ее, нажать кнопки  и  в любом порядке	Оба индикатора переключаются с красного на зеленый цвет и светятся постоянно
Отменить групповой проход	Кратковременно нажать кнопки, соответствующие зеленой индикации	Индикаторы переключаются на красный цвет
Включить-выключить звуковую сигнализацию	Кратковременно нажать три раза СРЕДНЮЮ кнопку	Цвет индикации не меняется

4.4. Механизм антивозврата (antipassback)

В турникете реализован запрет возврата проходящего человека после поступления в СКУД сигнала о факте прохода, который подается примерно на середине прохода через турникет. При этом блокируется возможность поворота штанг в обратном направлении так, что проходящий человек может продолжить проход только в начатом разрешенном направлении.

Функцию антивозврата можно отключить установкой перемычки между клеммами «GND» и «Vx1» модуля «IB v1.1».

ВНИМАНИЕ! При отключении функции антивозврата производитель не гарантирует достоверность регистрации факта прохода через турникет, так как имеется возможность вернуться после фиксации

его системой СКУД. **ВНИМАНИЕ!** Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию турникета усовершенствования, не ухудшающие потребительских свойств, без отражения их в паспорте.



Пульт дистанционного управления

По условиям применения ПДУ предназначен для эксплуатации внутри помещения при температуре от +1°C до +50°C.

Напряжение питания постоянного тока, В	12±2
Потребляемый ток, не более, мА	30
Ресурс клавиатуры, не менее, циклов/контакт	1 000 000

Устройство и подготовка к работе: Пульт представляет собой разборный пластмассовый корпус (см. Приложение 2), состоящий из днища и крышки. На крышке расположены три светодиодных индикатора (два крайних — индикация прохода, средний синий светодиод — индикатор состояния автоматической штанги антипаники реверс) и трехкнопочный блок клавиатуры. Выкрутив четыре винта М3, расположенных по углам днища корпуса, можно снять крышку и получить доступ к электронной схеме ПДУ. В торце корпуса расположен разъем-розетка типа 8P8C для подключения интерфейсного кабеля. Для подключения к турникету оба конца кабеля обжимаются по стандарту EIA/TIA-568B. Цоколевка разъема и цвет жил интерфейсного кабеля приведен в таблице 3.

Таблица 3

Контакт	Обозначение	Цвет жил кабеля UTP	Функция
1	PU1	оранж.-бел.	Кнопка «Направление 1» ()
2	GR1	оранж.	Переключение цвета «Индикации направления 1»
3	GR2	зел.-бел.	Переключение цвета «Индикации направления 2»
4	PUB	синий	Дополнительная кнопка
5	Общий	сине-бел.	Общий провод (-12В блока питания)
6	LED A	зел.	Индикатор автоматической штанги антипаника реверс
7	+12В	корич.-бел.	Подключения источника питания (+12В блока питания)
8	PU2	корич.	Кнопка «Направление 2» ()

При длине кабеля больше стандартной (4м) используйте интерфейсный кабель нужной длины. Длина кабеля не должна превышать 50 м. Соедините ПДУ и турникет интерфейсным кабелем. ПДУ готов к

работе. При необходимости можно поменять местами кнопки «Направление 1» и «Направление 2» и соответствующую им индикацию. Для этого необходимо (см. Приложение 2):

- снять крышку корпуса ПДУ;
- переставить оба джампера ХР1 и ХР2 из верхнего положения в нижнее;
- развернуть блок клавиатуры на 180°;
- закрыть крышку корпуса ПДУ.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Электрические схемы турникета и ПДУ изолированы от корпуса. При этом **на блок питания подается опасное напряжение 220В (!)** переменного тока, на остальные схемы поступает напряжение до 14В постоянного тока.

5.2. **Корпус турникета необходимо заземлять!** Две клеммы заземления находятся на основании в стойках **5** под кожухами, заземление достаточно подключить к одной из них. Для снятия кожуха снимите планки **7**, отвинтив внизу винт **8** (М4х30) шестигранным ключом 2,5 мм, затем отвинтите винты крепления кожуха стойки.

5.3. Запрещается вскрывать корпус турникета без предварительного отключения от сети.

5.4. При эксплуатации турникета необходимо соблюдать общие правила электробезопасности при пользовании электрическими приборами.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

6.1. Распакуйте турникет и проверьте его комплектность.

6.2. Подготовьте и закрепите специальные крепежные (анкерные) болты в соответствии с разметкой, указанной в Приложении 1, перед установкой турникета нужно снять два кожуха стоек **5** (см. п.5.2.).

6.3. Установите турникет и закрепите его.

6.4. Для правильной работы СКУД турникета необходимо установить его с ограждением прохода так, как показано на рисунке

ниже. Вместо ограждения прохода может быть стена, при этом конец штанги должен быть на расстоянии 20-50мм от ограждения или стены.

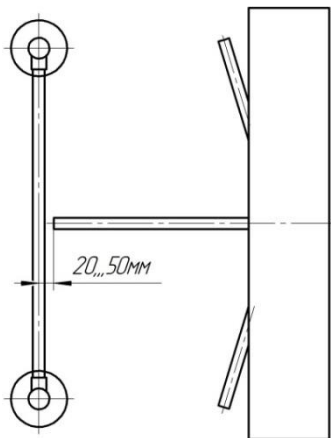


Рис.1 Правильная установка турникета

6.5. **Заземлите корпус турникета** (см. п.5.2.).

6.6. При необходимости изменить направление срабатывания кнопок ПДУ (см. Приложение 2.2), поменяйте местами цепи по контактам **1** и **8** клеммника XS1, выключив питание

6.7. Прикрепите винтами к турникету кожуха стоек **5**.

Установите планки **7**, вставив верхний конец планки в специальный зацеп, а нижний прикрутите винтом М4х30 шестигранным ключом 2,5 мм.

6.8. После завершения монтажа турникет готов к работе.

Подключите блок питания к сети, при этом механизм турникета должен быть в исходном состоянии (см. п.4.2 «Режим ожидания»).

7 СОПРЯЖЕНИЕ И РАБОТА СО СКУД

7.1. Подключение турникета к контроллеру СКУД осуществляется в соответствии с табл. 4 через разъем XS2 модуля IB v1.1.

Таблица 4

Контакт XS2	Обозначение	Функция	Параметры цепи
1	Ф1.НЗ	Нормально замкнутый контакт реле «Факт прохода со стороны входа»	Нормально замкнутый контакт реле
2	Ф1.общ	Общий контакт реле «Факт прохода со стороны входа»	Общий контакт реле
3	Ф1.НР	Нормально разомкнутый контакт реле «Факт прохода со стороны входа»	Нормально разомкнутый контакт реле
4	Ф2.НЗ	Нормально замкнутый контакт реле «Факт прохода со стороны выхода»	Нормально замкнутый контакт реле
5	Ф2.общ	Общий контакт реле «Факт прохода со стороны выхода»	Общий контакт реле
6	Ф2.НР	Нормально разомкнутый контакт реле «Факт прохода со стороны выхода»	Нормально разомкнутый контакт реле
7	СКУД1	Подключение цепи контроллера СКУД «Открыть вход»	TTL-вход. Логическая 1 — низкий уровень
8	СКУД2	Подключение цепи контроллера СКУД «Открыть выход»	TTL-вход. Логическая 1 — низкий уровень.
9	GND	Общий провод электроники (-12В блока питания)	-12В блока питания турникета

7.2. К контакту 9 разъема XS2 модуля IB v1.1 присоединить цепь «Общий» контроллера СКУД.

7.3. Управление турникетом осуществляется по цепям «СКУД1» и «СКУД2» посредством замыкания контактов 7 или 8 разъема XS2 модуля IB v1.1 на общий провод.

Сигналы, подаваемые на входы «СКУД1» и «СКУД2», должны иметь TTL-уровни (номинальное значение +5В, максимальное значение +14В. Данные сигналы также могут быть сформированы посредством контактов реле или транзисторами, включенными по схеме открытый коллектор (открытый сток). Длительность подаваемых сигналов для разблокировки турникета на вход и/или выход определяется контроллером СКУД, минимальная длительность 50мс, максимальная - не ограничена. Направление входа и выхода остаются разблокированными пока цепи «СКУД1» и/или «СКУД2» соответственно замкнуты на общий провод.

7.4 Сигнал «Факт прохода» формируется при повороте проходящим человеком штанг турникета более чем на 60° переключением контактов реле для соответствующего направления прохода. Время, в течение которого контакты реле находятся в переключенном состоянии, составляет $0,6 \pm 0,1$ с, номинальный ток и напряжение 2А, 12В, максимальный ток и напряжение 10А, 28В.

8 ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1. Перед включением турникета необходимо путем визуального осмотра проверить состояние кабелей и включить блок питания.

8.2. **Включение** электропитания должно производиться **в положении** турникета, **при котором верхняя штанга опущена (проход открыт)**.

8.3. Порядок разборки турникета:

Для доступа к поворотному механизму **2** нужно снять верхнюю крышку **4**. Для этого сначала снять кожуха стоек **5** (см. п.5.2), затем снять верхнюю крышку **4**, открутив четыре гайки.

8.4. Смазка, периодическое обслуживание и регулировки.

При эксплуатации не допускается:

- использование абразивных и химически активных веществ (в том числе ацетона, бензина, растворителей, хлорсодержащих и кислотосодержащих моющих веществ) для очистки наружных поверхностей турникета; для ухода за турникетом **рекомендуется** периодически протирать наружные поверхности из хромированной и нержавеющей стали чистящим средством для хрома, а окрашенные поверхности – нейтральными или слабощелочными моющими средствами;

- рывки и удары по преграждающим штангам

Рекомендуется раз в год смазывать смазкой типа «Литол» ось и зацепы пружины коромысла **11**.

Внимание: запрещается смазывать сердечник электромагнита и запорный палец (только продувание и сухая чистка).

Механизм автоматической штанги «антипаника-реверс» необходимо смазывать раз в год смазками рекомендуется производить раз в год силиконовым спреем, например WD-40 или смазками Циатим 201, Molykote BR2 plus, Molykote Longterm 2 plus, Лекар тонким слоем (подробнее см. паспорт на механизм штанг автоматической антипаники реверс).

8.5. Рекомендации по электромонтажу:

- не рекомендуется установка изделия на расстоянии менее 1 метра от мощных источников электрических помех;
- пересечение всех сигнальных кабелей кабелями других силовых установок допускается только под прямым углом;
- любые удлинения сигнальных кабелей производить только методом пайки.

Монтаж изделия должен осуществляться сертифицированным персоналом.

9 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

9.1. Перечень возможных неисправностей, устранение которых производится Потребителем, приведен в табл. 5.

При возникновении программного сбоя в работе турникета необходимо отключить питание турникета не менее чем на 5 сек. Перед включением турникета необходимо убедиться, что одна из штанг занимает верхнее опущенное положение.

9.2. Не описанные в табл. 5 неисправности устраняются силами **Изготовителя** в гарантийный период

Таблица 5

Признаки	Неисправность	Способ устранения
При переключении режимов турникета механизм работает, а индикатор горит не	Перегорел один или несколько светодиодов индикатора	Отключить питание турникета, снять верхнюю крышку, заменить неисправные светодиоды
При подключении к сети блока питания турникет не работает, индикаторы не горят	Перепутана полярность подключения блока питания.	Отключить блок питания от сети, подключить турникет к блоку питания соблюдая полярность, заменить предохранитель в модуле ВМ v3.0 турникета.
	Величина питающего напряжения не соответствует характеристикам турникета.	Заменить блок питания, при необходимости заменить предохранитель в модуле ВМ v3.0 турникета.
При включении питания звучит прерывистый звуковой сигнал, индикация на турникете мигает красным цветом с обеих сторон, турникет заблокирован.	Неисправен датчик положения механизма	Заменить датчик положения механизма и сделать калибровку турникета
	Магнитное поле датчика угла поворота вне диапазона (горит светодиод на модуле ВМ v.4.0)	Проверить правильность установки датчика угла поворота. Толщина шайб (4шт.) между корпусом и платой должна быть 3мм

10 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Турникет в оригинальной упаковке можно перевозить в контейнерах, закрытых железнодорожных вагонах, герметизированных отсеках самолетов, а также автомобильным транспортом с защитой от прямого воздействия атмосферных осадков и пыли в соответствии с правилами перевозки грузов. Хранение турникета допускается в помещениях при температуре от -30 до + 50° С и относительной влажности воздуха до 98% при 25° С без конденсации влаги. После транспортирования или хранения турникета при отрицательных температурах или повышенной влажности воздуха турникет перед

вводом в эксплуатацию должен быть выдержан в закрытом помещении с нормальными климатическими условиями в течение не менее 12 часов.

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Турникет электромеханический «Ростов-Дон» ТТ10М1-У-П

зав.№ _____

соответствует техническим требованиям и требованиям безопасности, предъявляемым к группе УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69, и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « _____ » _____ 202_ г. М.П.

Подпись _____

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1. Изготовитель предоставляет гарантию на турникет в течение 24 месяцев со дня продажи. В течение этого срока Изготовитель бесплатно устраняет дефекты или заменяет неисправные узлы и блоки. В гарантийные обязательства не входит бесплатная доставка неисправного изделия в сервисную службу или выезд технического персонала для ремонта. Если ремонт изделия невозможно произвести на месте установки и необходим демонтаж блоков (узлов) или замена на временные, то назначается срок ремонта.

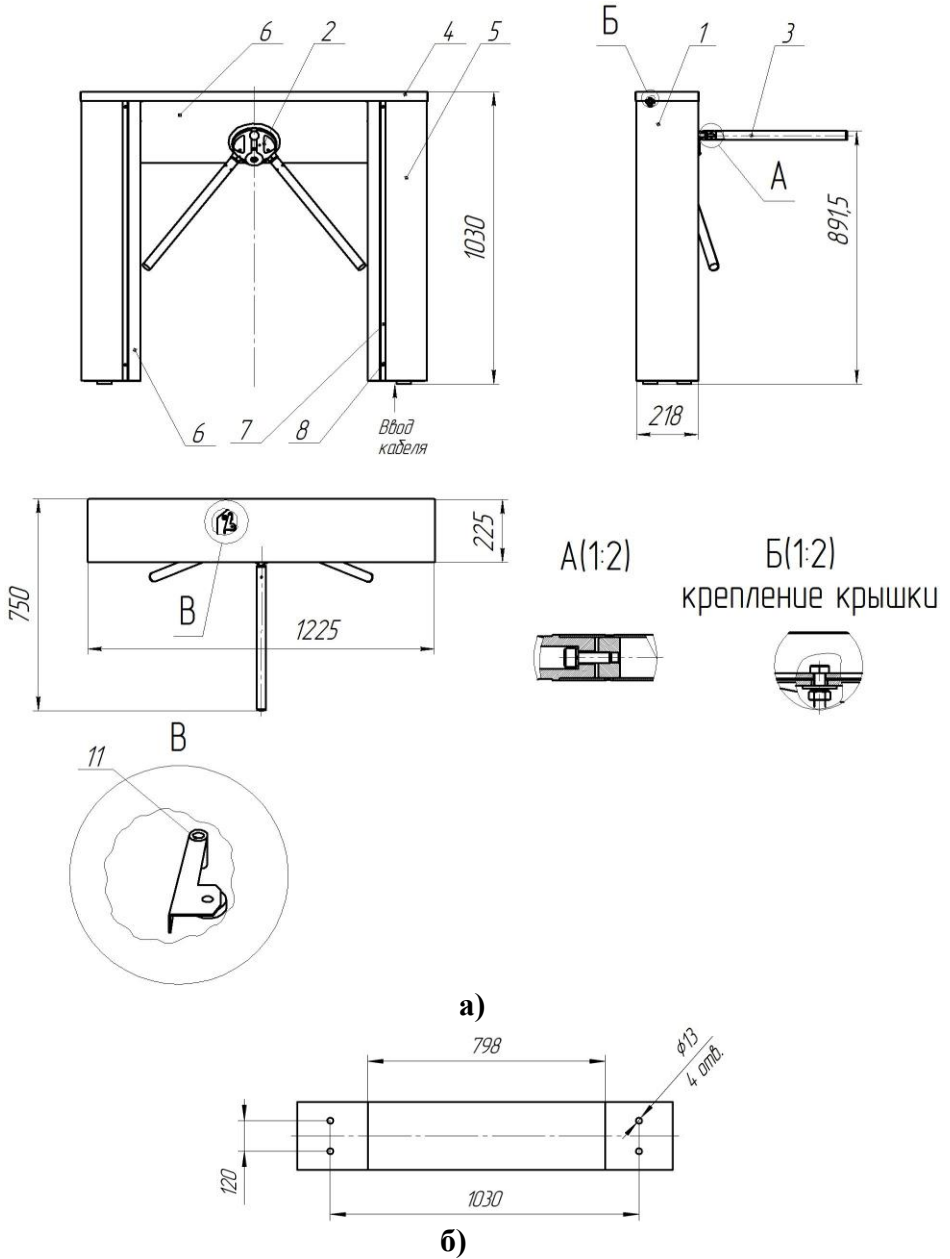
12.2. Гарантия Изготовителя не распространяется на светодиоды турникета, а также узлы и блоки, вышедшие из строя по вине Заказчика, вследствие нарушения правил эксплуатации и электробезопасности.

Дата продажи « _____ » _____ 202_ г.

Подпись _____

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1



Габаритные (а) и установочные (б) размеры турникета

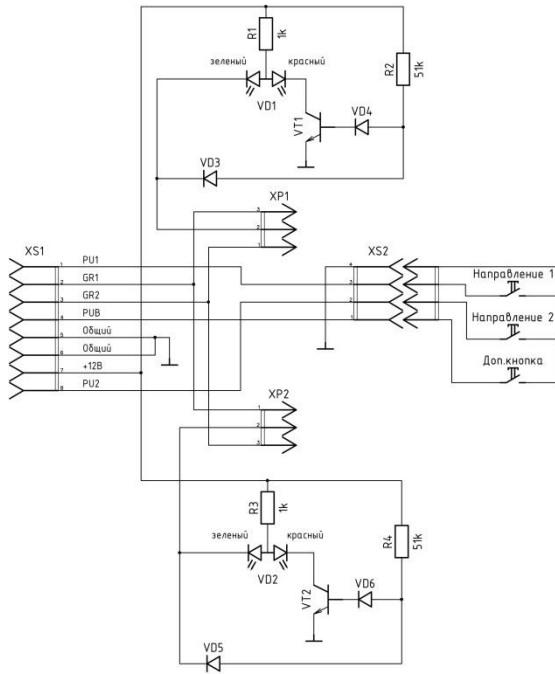


Схема электрическая принципиальная пульта дистанционного П2П-0-0Г



Вид пульта со снятой крышкой

Инструкция по уходу за турникетом

Для ухода за **окрашенными поверхностями** рекомендуется периодически промывать их мягкой безворсовой салфеткой нейтральными моющими средствами, предназначенными для удаления масляных, жировых и других загрязнений. Для этого применять концентрированное нейтральное жидкое моющее средство «АКТИВ» (производитель НПО СпецСинтез), предназначенное для мытья загрязненных поверхностей из любых материалов (в т.ч. окрашенных и из нержавеющей стали) в соответствии с инструкцией по применению. Допускается применять аналогичные средства других производителей. После промывки протереть поверхности мягкой безворсовой салфеткой.

Категорически не рекомендуется: использовать кислотные, щелочные моющие средства, растворители, абразивные средства и средства с содержанием ортофосфорной кислоты.

Для ухода за **поверхностями из нержавеющей стали** применять специальные средства: Спрей очиститель для нержавеющей сталей артикул 08113 компании «ЗМ», «Металл-блик» НПО СпецСинтез, «Блеск стали», «Top house» и др. в соответствии с их инструкциями по применению.

Периодичность обработки – не реже 1 раза в месяц.

Средство нанести на сухую холодную поверхность и тщательно растереть, затем протереть насухо чистой сухой салфеткой. Не наносите средство на горячие поверхности.

При обработке сильнозагрязненных металлических поверхностей предварительно очистите их с помощью универсальных нейтральных моющих средств (смотрите выше) с последующим мытьем чистой водой без содержания хлора.

Категорически запрещается:

использование абразивных и химически активных веществ (в том числе ацетона, бензина, *хлорсодержащих* и кислотосодержащих моющих веществ), жёстких губок для очистки наружных поверхностей турникета.

СОДЕРЖАНИЕ		стр.
1 НАЗНАЧЕНИЕ		2
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		2
3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ		3
4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ		4
5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ		10
6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ		10
7 СОПРЯЖЕНИЕ И РАБОТА СО СКУД		12
8 ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕЖИМЫ РАБОТЫ		13
9 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ		14
10 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ		15
11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ		16
12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА		16
ПРИЛОЖЕНИЯ:		
Приложение 1 Габаритные и установочные размеры турникета		17
Приложение 3 Схема электрическая принципиальная пульта дистанционного П2П-0-0Г		18
Вид пульта со снятой крышкой		
Инструкция по уходу за турникетом		19

Производитель: ООО ПК «РостЕвроСтрой»

Адрес: 344111, г. Ростов-на-Дону, пр. 40-летия Победы, д. 306

***Тел.: 8(863) 206-16-86(многоканальный), 269-99-34, 269-99-35
269-99-36, 269-99-37, 269-99-38, 269-95-61***

Тел. технической поддержки: 8(863)-269-99-39

E-mail: 2699935@rostovturniket.ru, 2699935@mail.ru

Сайт: www.rostovturniket.ru, www.постовтурникет.рф